



**Торгово-производственное предприятие
«ЭКОПОЛИМЕР»**

www.ecopolymer.com

История создания компании



Торгово-производственное предприятие "Экополимер"

начинало свою деятельность более 27 лет назад с производства полимерных изделий.

Первоначально это были аэраторы, затем дренажи.

В настоящий момент **ТПП "Экополимер"** производит широкий ассортимент продукции из нержавеющей и углеродистых сталей для решения различных технологических задач и продолжает развивать производство полимерных изделий.



Мешенгиссер Юрий Михайлович
Председатель совета директоров, д.т.н.

Производственное предприятие в Калужской области



В 150 км от Москвы

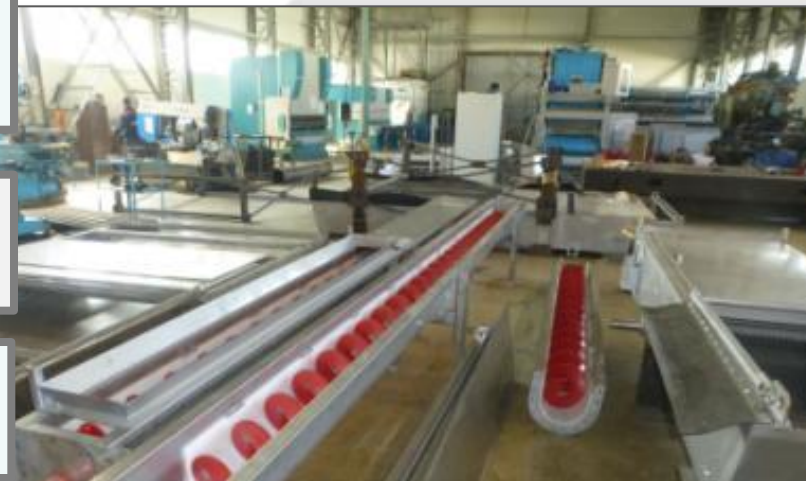
Склад запасных частей и
сервисное обслуживание

60 человек

3 500 м²

12 видов оборудования

Современное оборудование для изготовления
продукции из нержавеющей стали и полимеров



Техническое оснащение производства

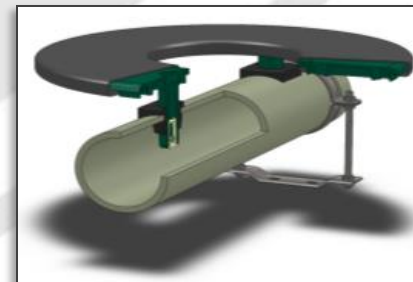








Продукция собственного производства





Оборудование собственного производства

Затворы щитовые ЗЩ



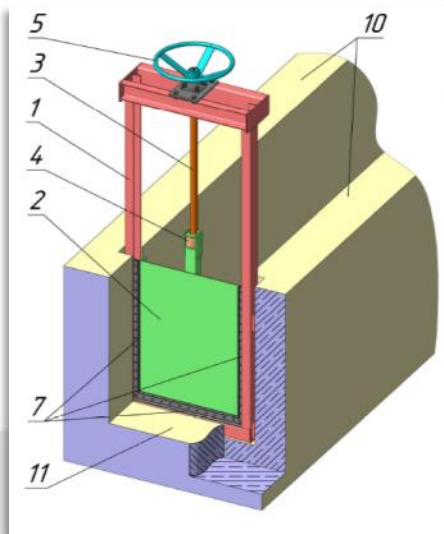
Затворы щитовые предназначены для регулирования и управления потоками сточной жидкости на сооружениях водоподготовки и водоочистки коммунальных и промышленных предприятий

ПРЕИМУЩЕСТВА:

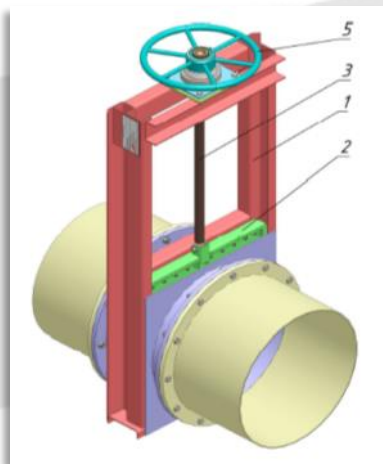
- Все модели уплотнителей для затворов изготовлены неформовым способом из высококачественной резины, созданной по технологии резины марки ТМКЩ с введением специальных современных добавок, улучшающих эксплуатационные характеристики уплотнителя, его долговечность и стойкость в агрессивных средах.
- Винт передачи винт–гайка подъемного механизма затворов изготавливается из высококачественной нержавеющей стали, а ползун – из специальной бронзы, что обеспечивает надежную работу передачи в течение длительного времени.
- Затворы отличаются повышенной ремонтопригодностью за счет их сборно-разборной конструкции: простота замены уплотнителя, подшипников, винта и ползуна винтовой передачи без демонтажа рамы затвора.

Виды затворов

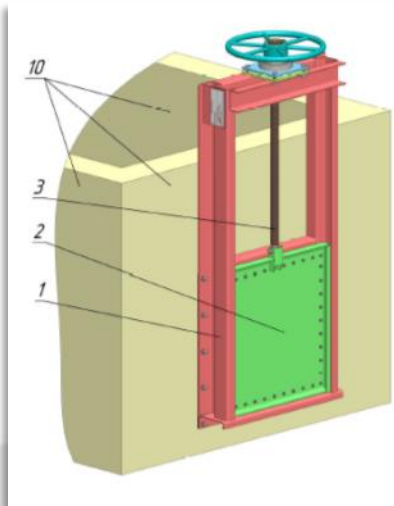
**Затвор лотковый
поверхностный запирающий**



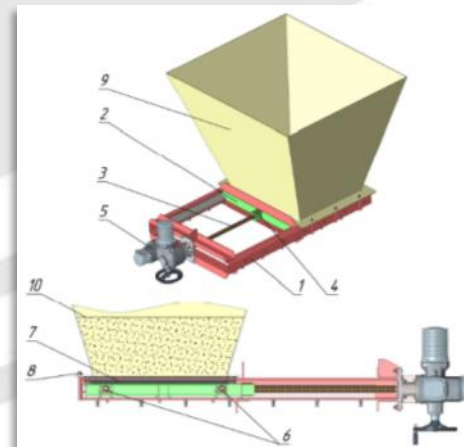
**Затвор фланцевый
глубинный**



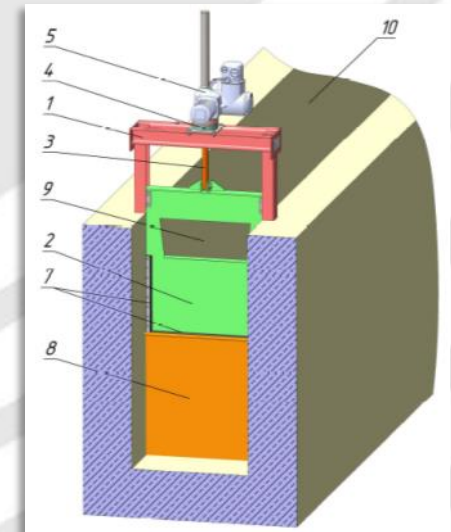
**Затвор накладной
глубинный запирающий**



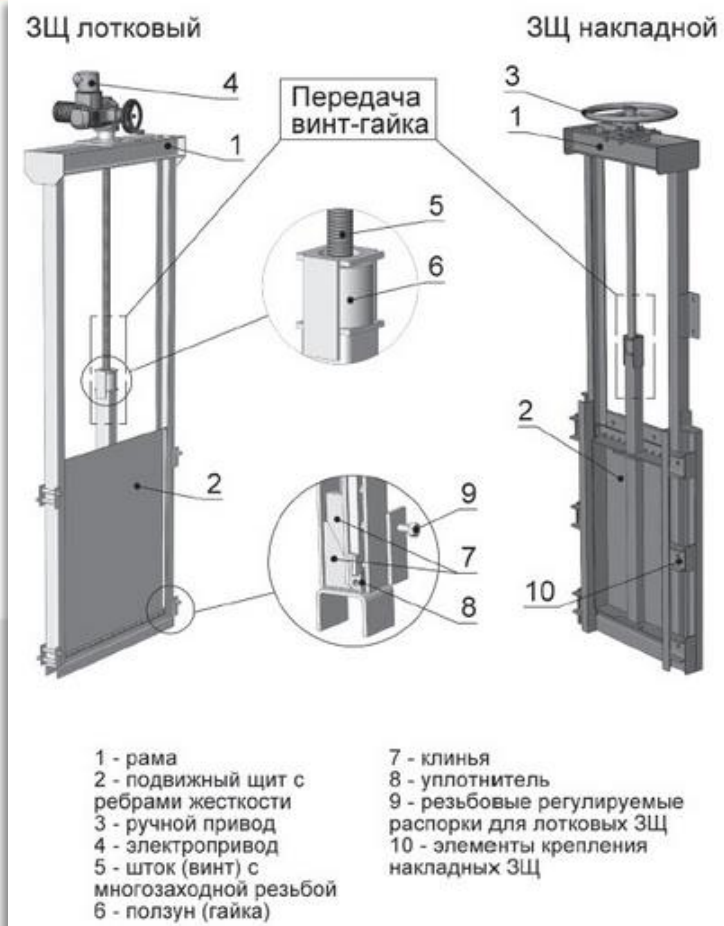
Затвор бункерный



**Затвор лотковый
регулирующий
с окном водослива**



Затворы щитовые ЗЩ



Технические характеристики

Наименование параметра	Значение
Ширина канала В (для глубинного затвора – ширина проема), мм	300–2200
Высота щита Н, (для глубинного затвора – высота проема), мм	300–3000
Максимальная глубина установки глубинного затвора, м	10
Высота рамы затвора, мм	830.....6500
Номинальная мощность привода, кВт	0,1.....7,5
Тип привода	Ручной, редуктор, электропривод
Напряжение питающей сети, В	380
Частота питающей сети, Гц	50
Температура окружающего воздуха при эксплуатации, С	-40...+50

Затворы











Референц-лист



- «Вектор-2000»
- ООО «Красноярский жилищно-коммунальный комплекс»
- ОАО «Объединенные канализационно-водопроводные очистные сооружения курортной группы городов»
- ОАО «Производственное объединение «Севмаш»
- ЗАО «ЧелныВодоканал»
- ООО «Спецтепломонтаж»
- ОАО "Кировские Коммунальные Системы"
- МУП ПО «Водоканал»
- КП «Производственное управление водопроводно-канализационного хозяйства»
- СМУП «Горводоканал»
- ОАО «Тулагорводоканал»
- ОАО «Птицефабрика Калужская» (Группа «ПРОДО»)
- ООО «Гепал»
- ООО «Проф-Инжиниринг»
- ТОО «МК Стройинвест»

Ростов-на-Дону

Красноярск

Заостровье, Калининградская обл.

Северодвинск, Архангельская обл.

Набережные Челны

Алагир, Республика Северная Осетия-Алания

Киров

Ростов-на-Дону

Новоград-Волынский, Украина, Житомирская область

Смоленск

Тула

Льва Толстого, Калужская обл.

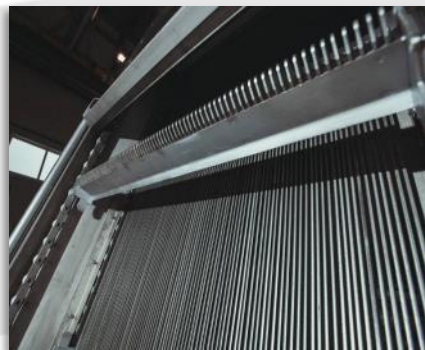
Чернянка, Белгородская обл.

Минзаг, Новая Москва

Семей, Казахстан

Реечная решетка грабельного типа

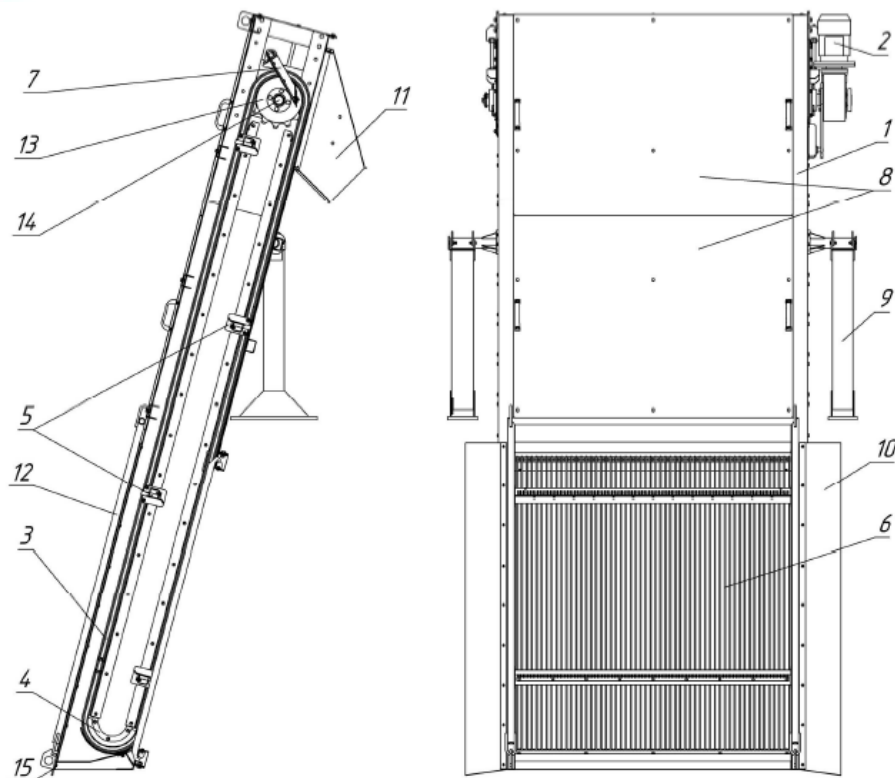
Решетки грубой и тонкой очистки используются для задержания из сточных вод грубодисперсных примесей с последующим их извлечением.



Преимущества:

- Рама решетки, цепь, фильтрующий экран и другие ее элементы, контактирующие со сточными водами, изготовлены из коррозионностойкой стали AISI 304 и износостойких полимерных материалов с низким коэффициентом трения.
- Отсутствие в погруженной части решетки вращающихся механизмов.
- Решетка имеет две степени защиты механизмов и деталей – механическую и электронную.
- Фильтрующий экран и граблины разборные, что дает возможность производить замену любой ламели фильтрующего экрана или любого поврежденного зуба граблины в условиях действующего объекта без демонтажа решетки или ее узлов.
- Механизм натяжения цепей заблокирован со сбрасывателем, что позволяет не корректировать положение сбрасывателя при каждом натяжении цепи.
- Интеллектуальная система автоматического устранения засора фильтрующего экрана.
- Возможность вывода информации о состоянии решетки (работа, аварийное отключение и т.д.) или полной ее интеграции в АСУ ТП с помощью любых стандартных протоколов связи.

Реечная решетка грабельного типа



1 – Рама; 2 – Мотор-редуктор; 3 – Цепь; 4 – Направляющий блок цепи; 5 – Граблины; 6 – Фильтрующий экран;
7 – Очиститель; 8 – Передние защитные кожухи; 9 – Опора поворотная; 10 – Фартук-уплотнитель;
11 – Защитный кожух склиза; 12 – Траверса; 13 – Звёздочка; 14 – Вал привода; 15 – Порог

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметра	Величина
Ширина канала, мм*	400 – 2400
Глубина канала, мм*	600 – 3500
Прозор между ламелями для РГО, мм	16; 20; 40
Прозор между ламелями для РТО, мм	6; 8; 10; 12; 14
Угол наклона к горизонту*	75°
Высота выгрузки задержанных отходов, мм*	850,1200,1500
Скорость движения граблин, м/мин	3.5 – 5.1
Привод трехфазный (380 В, 50 Гц), мощность, кВт	0.37; 0.55
Степень защиты привода	IP 54

* - другие размеры – по индивидуальному требованию Заказчика

Референц-лист по решеткам

- г. Орск, ООО «Орск Водоканал»
- г. Коломна, Московская обл., МУП «Тепло Коломны»
- г. Тобольск, филиал ОАО «Тепло Тюмени»
- г. Северодвинск, Архангельская обл., ОАО «Производственное объединение «Севмаш»
- г. Волгоград, МУП «Городской водоканал г. Волгограда
- г. Великий Новгород, ОАО «Великоновгородский мясной двор»
- г. Заречный, Пензенская обл., ФГУП «Старт»
- г. Заречный, Свердловская обл., ОАО «Акватех»
- г. Губкин, Белгородская обл., МУП «Водоканал»
- г. Алагир, Республика Северная Осетия-Алания, ООО «Спецтепломонтаж»
- г. Москва, ОАО «Мосводоканал»
- г. Брест, КУП «Брестводоканал»
- г. Новая Каховка, Херсонская обл., Украина, КП «Городской водоканал»
- г. Караганда, ТОО «Караганды Су»
- Чернянка, Белгородская обл., ООО «Гепал»
- г. Ярославль, ОАО «Ярославльводоканал»
- Ашхабад, Туркменистан, ЗАО «Интербудмонтаж», городские ОС г. Ашхабада











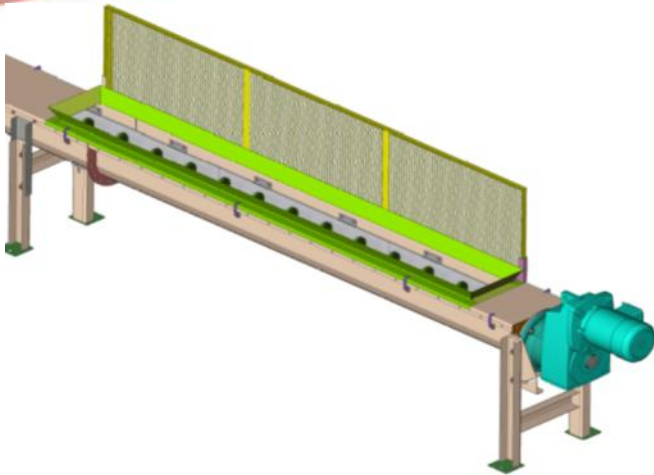
Автоматизированные грабельные решетки







Конвейер винтовой ЭВК



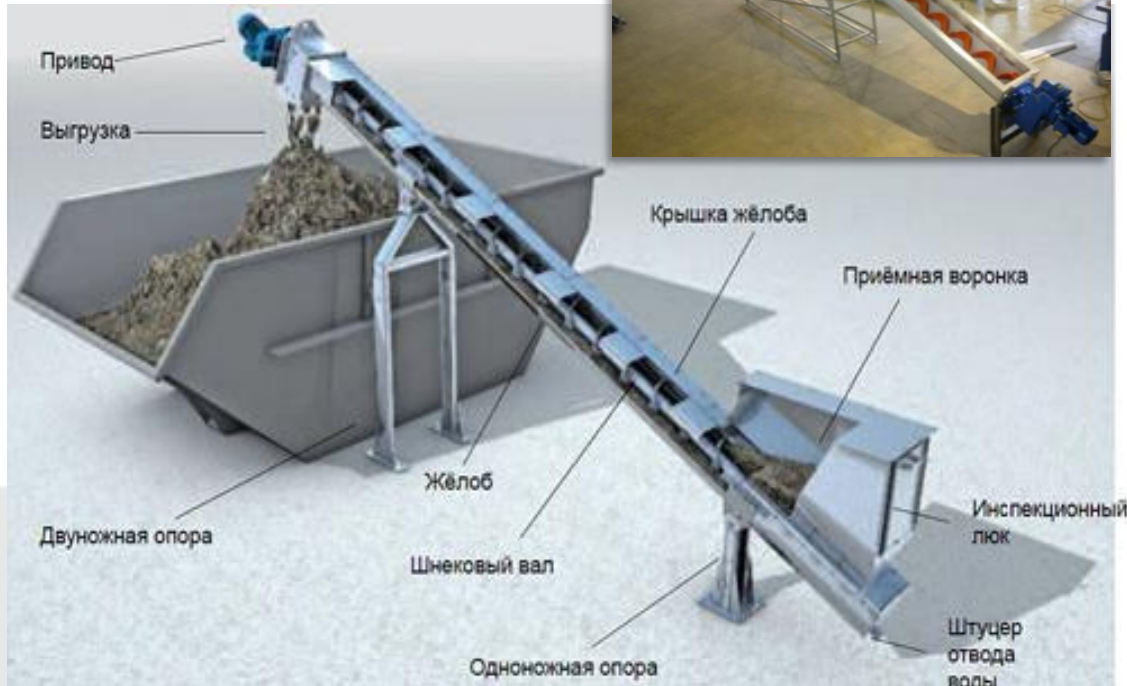
Винтовой конвейер ЭВК предназначен для горизонтального и наклонного транспортирования сыпучих и вязких материалов на коммунальных и промышленных предприятиях по очистке сточных и технических вод.

Преимущества:

- коррозионная стойкость;
- надежность конструкции;
- использование безосевого спирального вала, позволяющего избежать его засорение;
- полностью закрытая конструкция винтового транспортера, предотвращающая распространение запахов;
- полная автоматизация и синхронизация работы с сопутствующим оборудованием (например, с решетками).



Конвейер винтовой ЭВК

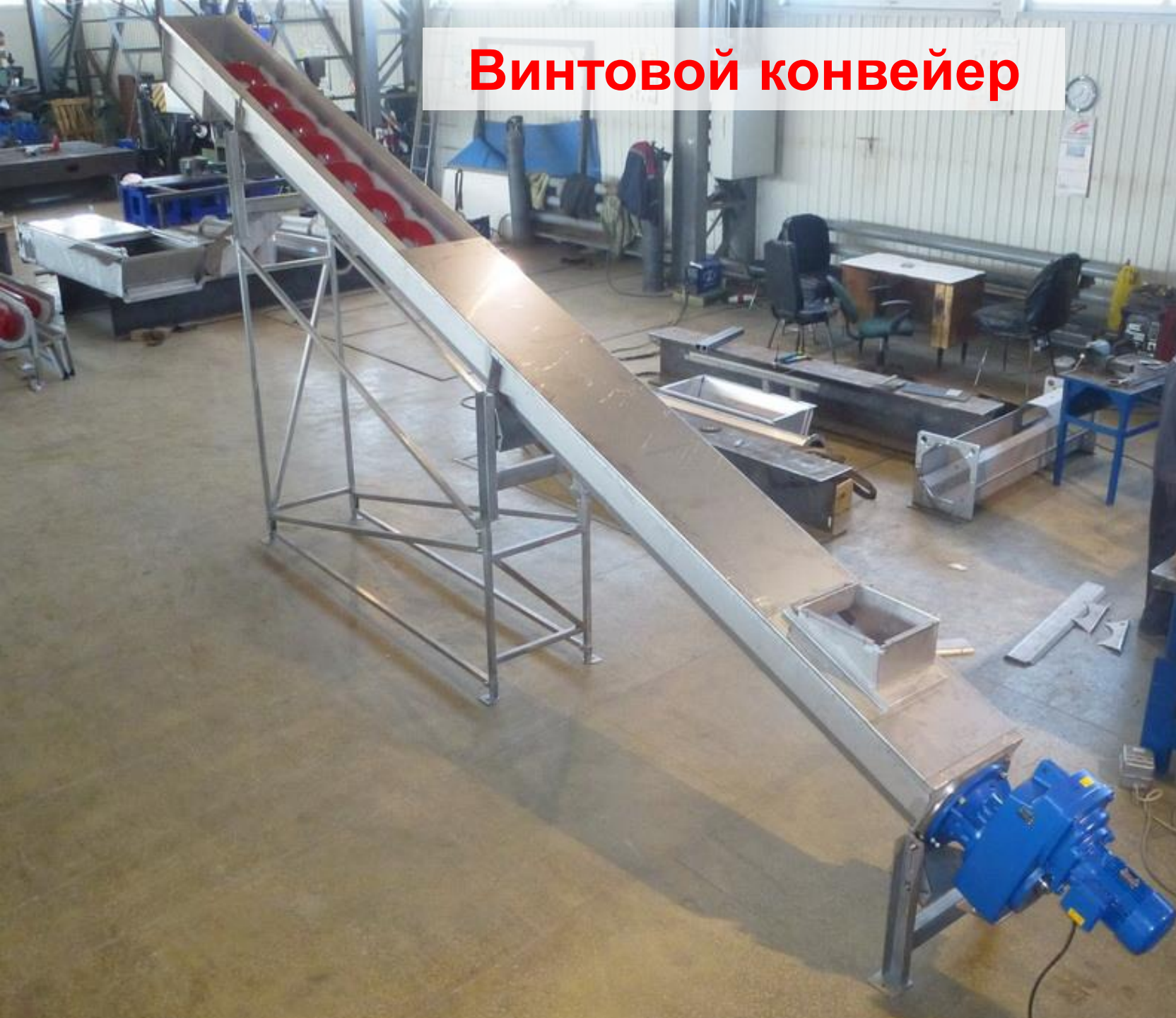


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ

Наименование параметра	Ед. изм.	Значение параметра для	
		ЭВК200	ЭВК300
Производительность	м ³ /ч	2	3...9
Диаметр шнека – D	мм	200	300
Номинальная частота вращения шнека	об/мин	21-23	11...26
Потребляемая мощность привода	кВт	1,5...5,5	2,2...5,5
Длина транспортирования	м	2...30	2...15
Габаритная ширина	мм	567	663
Высота загрузки (от пола до загрузочной воронки)	мм	750...1100	
Угол подъёма к горизонту при наклонном транспортировании	градусов	35	

Конвейеры с другими техническими характеристиками производятся по индивидуальному техническому заданию Заказчика

Винтовой конвейер



Шкаф управления комплексом







Пресс винтовой промывочный ЭПВП



Пресс винтовой промывочный с электроприводом ЭПВП предназначен для промывки, обезвоживания, уплотнения и транспортировки в сборный резервуар шламов (отбросов и осадков), извлекаемых из сточных вод механизированными грабельными решетками, а также для возврата органических растворимых веществ, содержащихся в шламах, в канал сточной жидкости для последующей очистки на коммунальных и промышленных предприятиях по очистке сточных и технических вод.

Преимущества:

- высокая степень обезвоживания, уменьшение объема и веса;
- сохранение органических веществ в сточных водах благодаря функции отмывки отбросов;
- коррозионная стойкость;
- полная автоматизация и синхронизация работы с сопутствующим оборудованием (например, с конвейером).

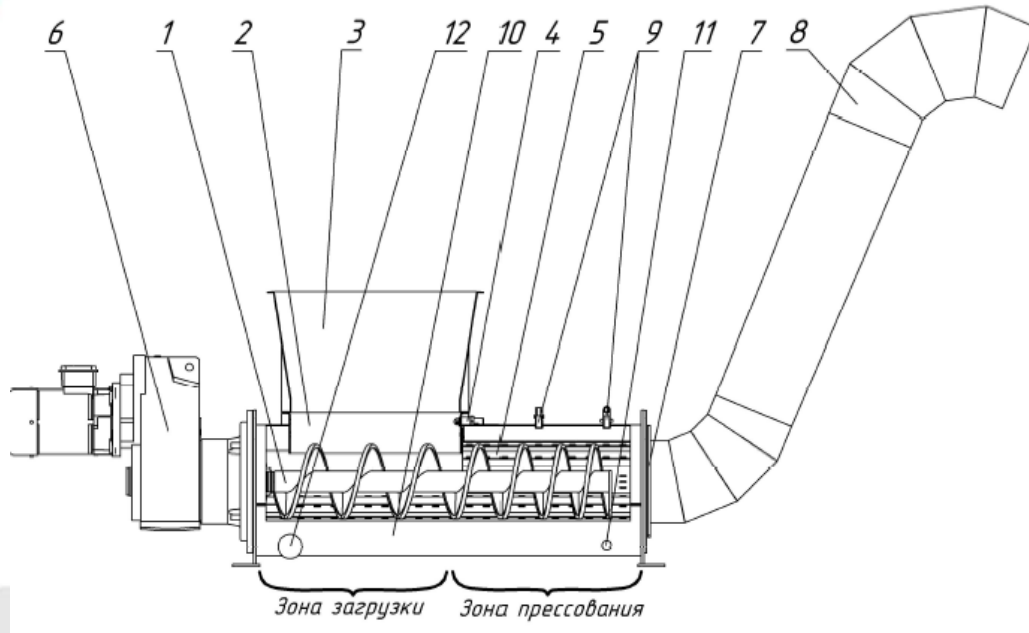
Референц-лист по прессу и конвейеру винтовому

- г. Волгоград, МУП «Городской водоканал г. Волгограда
- г. Великий Новгород, ОАО «Великоновгородский мясной двор»
- г. г. Брест, КУП «Брестводоканал»
- г. Караганда, ТОО «Караганды Су»
- г. Коломна, Московская обл., МУП «Тепло Коломны»
- Чернянка, Белгородская обл., ООО «Гепал»
- Ашхабад, Туркменистан, ЗАО «Интербудмонтаж», городские ОС г. Ашхабада



Пресс винтовой промывочный ЭПВП

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ



Пресс состоит из: шнек (1), приемное окно (2), бункер (3), форсунка промывки шлама (4), сито (5), привод (6), камера давления (7), отводящая труба (8), форсунки промывки сита (9), поддон (10), трубка промывки поддона (11), сливная трубка (12).

Наименование параметра		Ед. изм.	Значение параметра для	
			2.220.500	2.220.1000
Максимальная производительность		м³/ч	2	
Номинальная частота вращения шнека		об/мин	9,4	
Потребляемая мощность привода		кВт	2,2	
Диаметр шнека, D		мм	220	
Давление технической воды		Бар	3-5	
Масса		кг	325	365
Размеры	Габаритная длина, L	мм	3050	3550
	Габаритная ширина, В	мм	490	
	Габаритная высота, Н	мм	1660	
	Длина загрузочного окна, L1	мм	600	1100
	Ширина загрузочного окна, В1	мм	450	
	Высота загрузки, h1	мм	470	
	Высота выгрузки, h2	мм	1350	
	L2	мм	1235	1735
	Присоединительные размеры L3	мм	1275	1775
	B2	мм	350	
	B3	мм	420	

Пресс винтовой промывочный

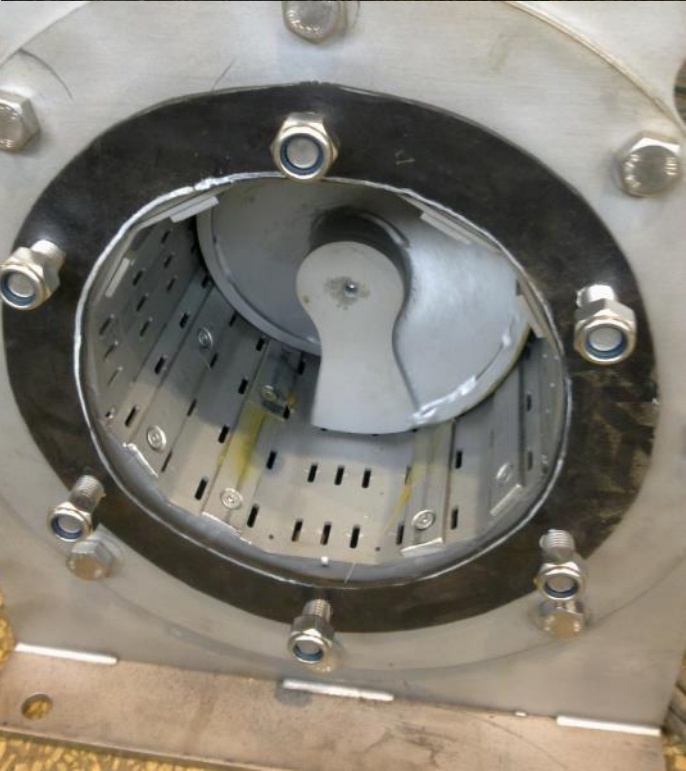
ЭКОПОЛИМЕР
ГРУППА КОМПАНИЙ



Преимущества:

- ❖ высокая степень обезвоживания, уменьшение объема и веса;
- ❖ сохранение органических веществ в сточных водах благодаря функции отмывки отходов;
- ❖ коррозионная стойкость;
- ❖ полная автоматизация и синхронизация работы с сопутствующим оборудованием (например, с конвейером).







Установленные решетки









Сепаратор песка

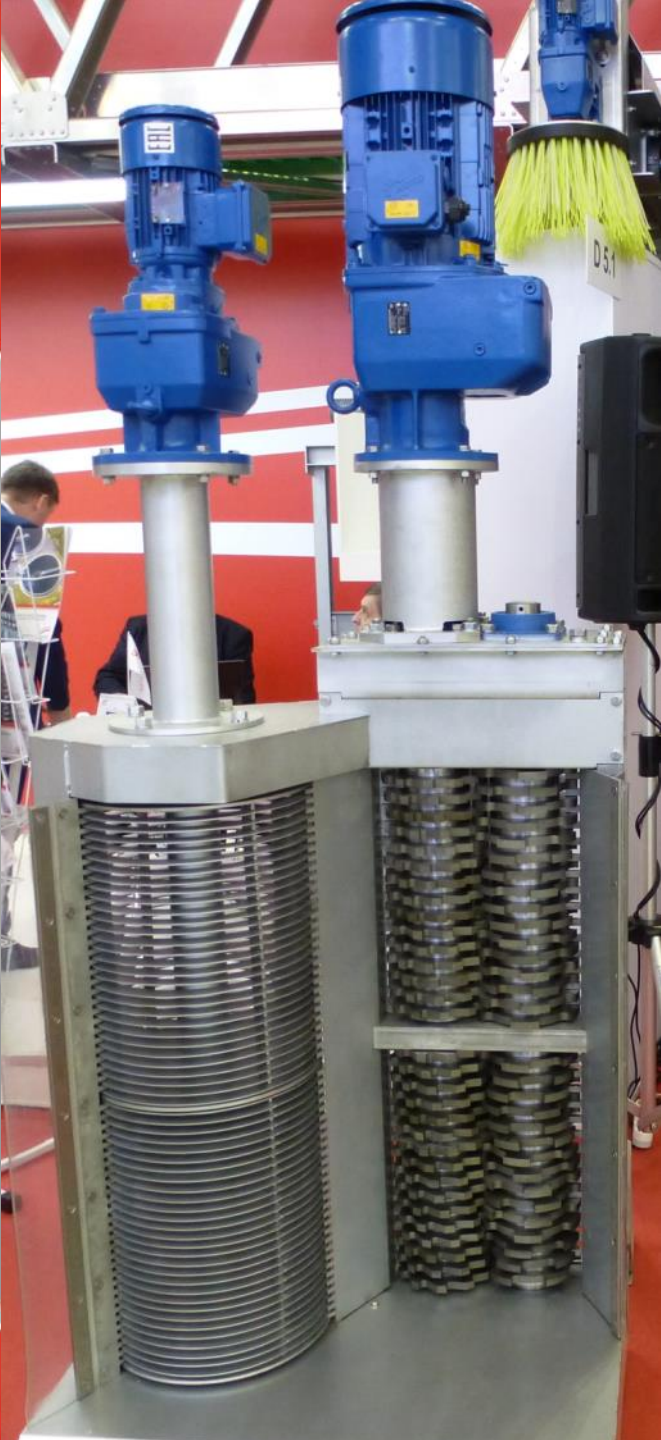


Бункеры песка

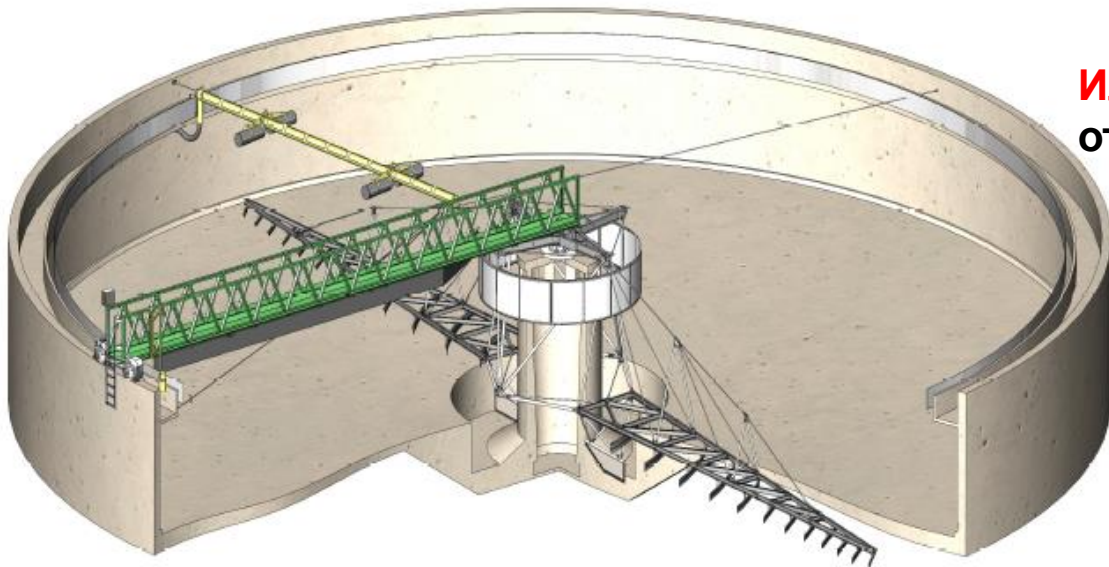




Решетка дробилка



Илоскреб ЭИРП



Илоскребы предназначены для удаления осадка со дна отстойника и плавающих веществ с поверхности отстойника

Преимущества

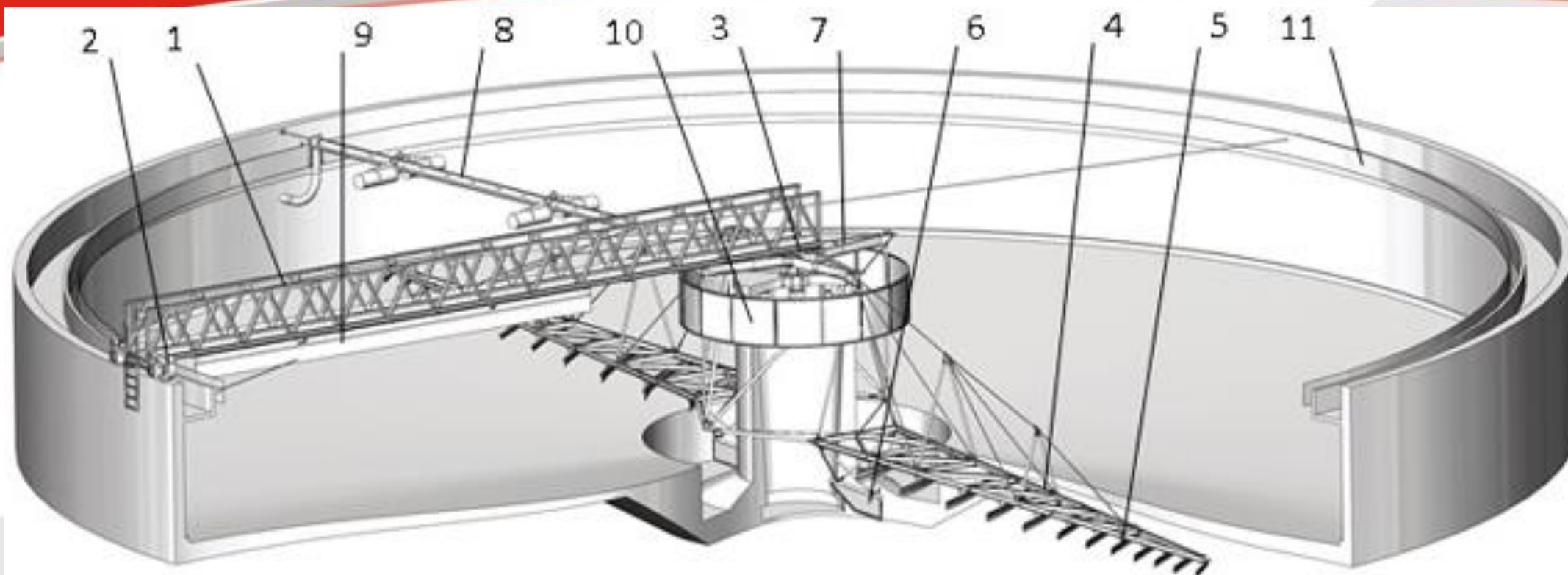
- Конструкция и способ крепления центральной опоры обеспечивают простоту и низкие требования к точности монтажа;
- Эффективное удаление плавающих веществ с поверхности воды достигается оригинальной конструкцией трубы сбора плавающих веществ;
- Изготавливаются полностью из коррозионностойких материалов;
- Клепаная конструкция моста из алюминиевого сплава, по сравнению со сварной, благодаря стабильности и контролируемости качества заклепочных соединений более надежна и имеет увеличенный ресурс работы.

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Единица измерения	Внутренний диаметр отстойника, м				
		18	24	28	30	40
Гидравлическая глубина	м	до 4			до 6	
Общая масса оборудования не более	кг	4 100	5 400	6 300	6 700	8 600
Частота вращения моста*	об/час	0,8 – 1,5				
Питающая сеть	В / Гц	380 / 50				
Мощность привода транспортной тележки	кВт	0,37	0,55		0,75	
Мощность привода щетки снегоочистителя	кВт	0,37				
Мощность привода кромкоочистителя (опция)	кВт	0,37				

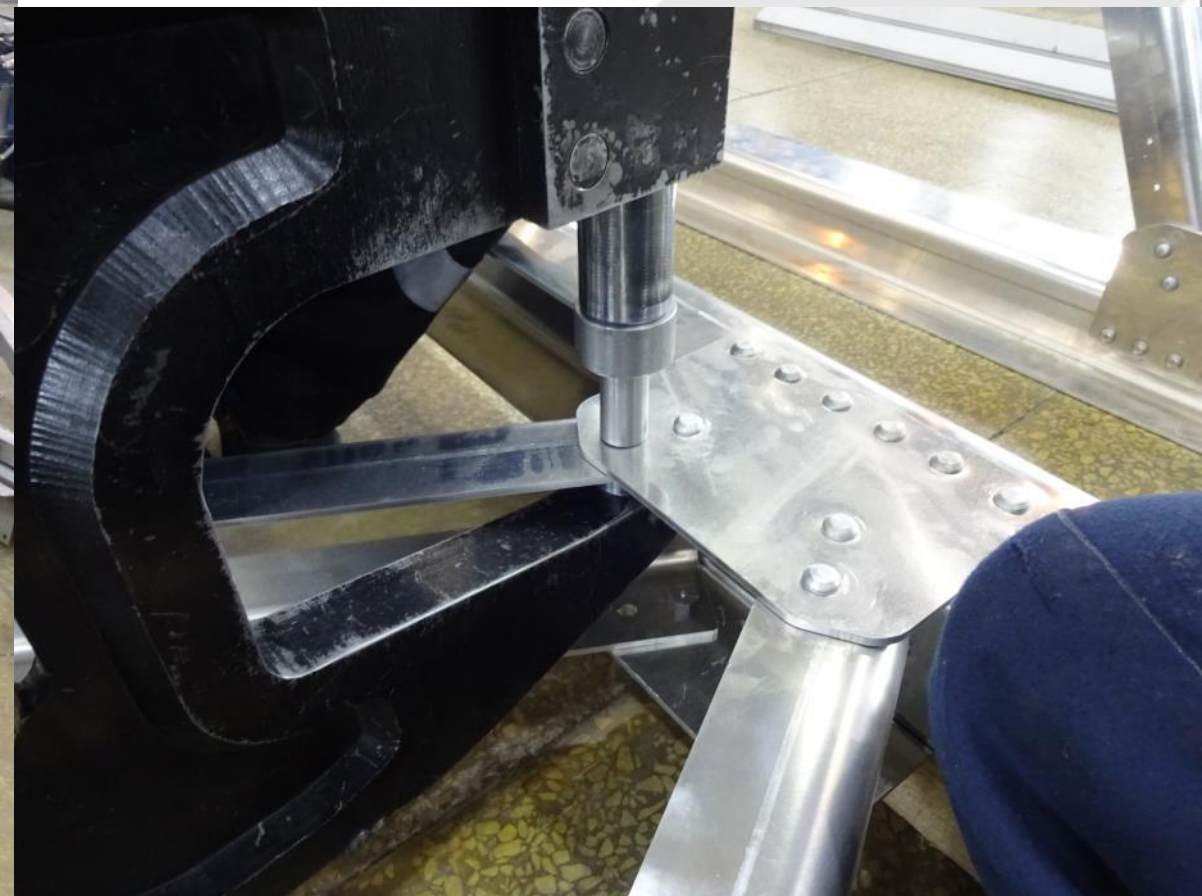
* Регулирование при помощи ПЧТ. По требованию заказчика возможен другой диапазон регулирования

Илоскреб ЭИРП



Основными узлами илоскреба являются:

вращающийся мост (1) с приводной тележкой (2), центральная опора (3), крылья скребковые (4) со скребками (5), (6), рама подвески скребковых крыльев (7), труба сбора плавающих веществ (8), полупогружной скребок сбора плавающих веществ (9), направляющий цилиндр (10), полупогружная доска (11).



















Илосос ЭИРВ

Илососы используются в системах биологической очистки производственных и хоз-бытовых сточных вод во вторичных отстойниках для удаления осевшего на дно активного ила.

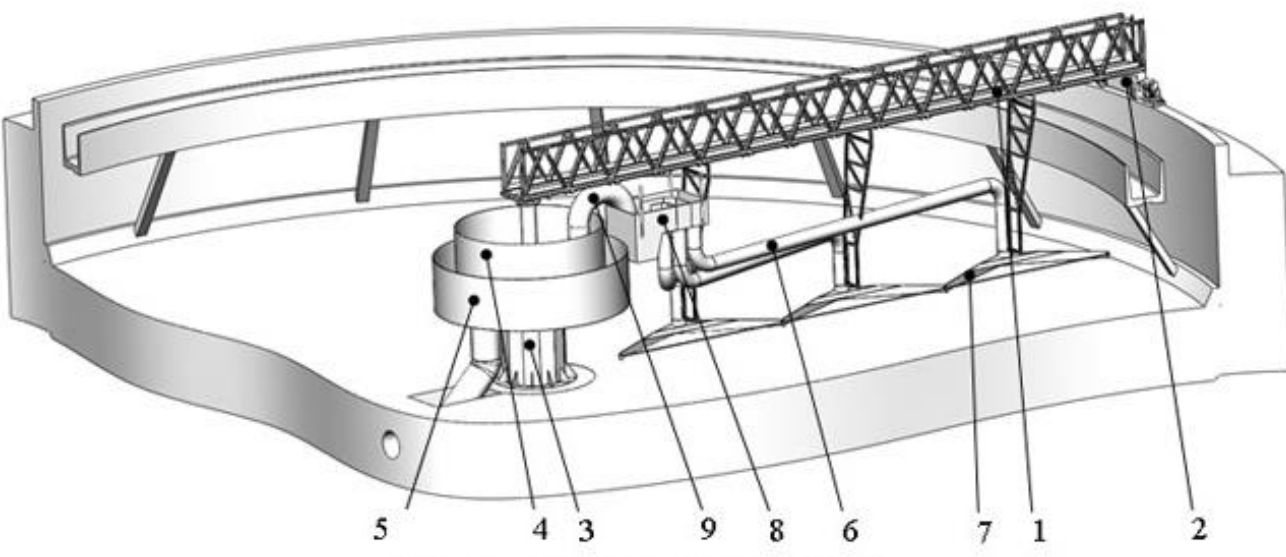


Внешний вид илососа

Преимущества

- Минимальное содержание взвешенных веществ в осветленной воде за счет эффективного удаления ила сосунами со дна отстойника и низкоградиентного перемешивания ила;
- Исключается разбавление удаляемого ила водой вследствие отсутствия вращающейся иловой камеры и подвижных уплотнений в подводной части илососа;
- Регуляторы расхода позволяют наглядно и качественно управлять сбором ила со всей рабочей поверхности дна отстойника;
- Конструкция и способ крепления центральной опоры обеспечивают простоту и низкие требования к точности монтажа;
- Изготавливаются полностью из коррозионностойких материалов;
- Клепаная конструкция моста из алюминиевого сплава, по сравнению со сварной, благодаря стабильности и контролируемости качества заклепочных соединений более надежна и имеет увеличенный ресурс работы.

Илосос ЭИРВ



Основными узлами илососа являются: вращающийся мост (1) с приводной тележкой (2), центральная опора (3) с центральным стаканом (4) и направляющим цилиндром (5), иловые трубы (6) с сосунами (7), илосборный резервуар (8), сифонный водовод (9).

Основные технические характеристики

Наименование параметра	Ед. измерения	Показатель
Диаметр отстойника	м	18, 24, 28, 30 и 40
Глубина отстойника	м	до 6
Материал исполнения:		
• моста		Алюминиевый сплав АМгЗМ, полимер
• сосунов		AISI 321, резина ТМКЩ
• илоотводящих труб		ПВХ или AISI 316
• полупогружной доски		ПВХ или AISI 321
• остальных частей		AISI 304 и AISI 321
Частота вращения моста	об/час	0,8...1,5*
Мощность привода транспортной тележки	кВт	0,37;0,55;0,75
Напряжение питающей сети	В	380
Частота питающей сети	Гц	50

* По требованию заказчика возможен другой диапазон регулирования





Илосос ЭИРВ





ЭКОПОЛИМЕР
ГРУППА КОМПАНИЙ













ФИЛЬТР-ПРЕСС ЭФП-Л

Типоразмеры ЭФП-Л (по ширине фильтрующих полотен): 1000, 1500, 2000 и 3000 мм.



Фильтр-пресс ленточный ЭФП-Л предназначен для механического обезвоживания предварительно обработанных флокулянтom осадков, илов, других суспензий и шламов или их смесей, которые образуются в процессах очистки природных и сточных вод методом фильтрации под давлением через фильтрующие ленты на коммунальных и промышленных предприятиях водоочистки

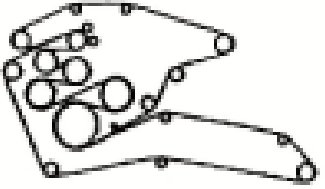
Преимущества:

- низкое потребление флокулянта;
- возможность использования совместно с гравитационным сгустителем;
- наличие в обрабатываемом осадке абразивных включений не влияет на износ деталей и узлов;
- высокая коррозионностойкость;
- низкий уровень шума и вибрации;
- возможность визуального контроля за процессом механического обезвоживания;
- защита ленты от схода;
- автоматизированная система управления.

УСТРОЙСТВО ФИЛЬТР-ПРЕССА ЭФП



ФИЛЬТР-ПРЕСС ЭФП-Л

Обозначение модели	Описание особенностей	Схема
С	Стандартная	
О	С устройством дополнительного отжима	
Т	С дополнительным гравитационным столом-сгустителем	
А	С устройством дополнительного отжима и дополнительным гравитационным столом-сгустителем	

Фильтр-прессы ЭФП-Л выпускаются в нескольких модификациях. Выбор той или иной модели ЭФП-Л обусловлен свойствами исходного осадка и требованиями к обезвоженному кеку.







КОНТАКТЫ

Офис в Москве:

📍 115054, Москва, Б. Строченовский пер. 7, эт.8.

📞 +7 (495) 710-86-22, 710-99-70.

✉️ tpp@ecopolymer.com

Производственное предприятие в Калужской области:

📍 249844, Калужская обл., Дзержинский район,
пос. Полотняный завод, ул. Слободка 117-А.

📞 +7 (4843) 44-49-14.

